

VICTA-EP

Hệ thống Epoxy chất lượng cao

MÔ TẢ

VICTA-EP là hệ Epoxy chất lượng cao, đa dạng về màu sắc sử dụng cho nhiều mục đích khác nhau: phủ bảo vệ các bề mặt sàn, cấu kiện bê tông chống lại sự ăn mòn của hóa chất và sự mài mòn cơ học, dùng cho công tác neo bu lông máy và chi tiết cơ khí vào bê tông, sửa chữa bê tông...

SỬ DỤNG CHO

VICTA-EP được sử dụng cho nhiều loại bề mặt sàn chịu tải trọng nhẹ và cấu kiện bê tông của nhiều công trình và mục đích khác nhau như:

- Xưởng của công nghiệp hóa chất;
- Xưởng chế biến thực phẩm, nước giải khát;
- Đáy và tường bể chứa hoá chất;
- Neo bu lông và các chi tiết máy;
- Công nghiệp dược phẩm và mỹ phẩm;
- Xưởng của công nghiệp mỏ, hoá chất nổ.
- Bảo vệ bề mặt bê tông chống ăn mòn hoá chất (axít, kiềm, muối).

ĐẶC ĐIỂM VÀ CÔNG DỤNG

- Bền vững trong môi trường axít và hoá chất;
- Bền vững trong môi trường kiềm;
- Độ chống mài mòn cao;
- Chi phí bảo trì thấp;
- Cường độ cao, lực bám dính cao.

DỮ LIỆU KỸ THUẬT

a/ Chỉ tiêu cơ lý

- Nhiệt độ làm việc: $-20^{\circ}\text{C} \div 80^{\circ}\text{C}$.
- Nhiệt độ thi công: $10^{\circ}\text{C} \div 40^{\circ}\text{C}$.
- Cường độ chịu nén: $\geq 85 \text{ N/mm}^2$.
- Độ chống mài mòn: $\geq 48 \text{ mg/cm}^2$.
- Lực bám dính với bê tông: $\geq 3,8 \text{ N/mm}^2$

b/ Độ bền hoá chất

- Axit Sulfuric 50% Bền
- Axit Clohydric 50% Bền
- Axit Photphoric 40% Bền
- Natri cacbonate 50% Bền
- Dầu hoả, xăng, dầu mỡ, xylen Bền

ĐẶC TÍNH

a. Thành phần VICTA-EP

Ký hiệu	Dạng	Màu	Tỷ trọng (kg/lít)
Thành phần A	Lỏng	K.màu	1,25
Thành phần B	Lỏng	Nâu	1,05
Thành phần màu M (có thể có)	Keo	Nhiều màu	2,0
Vải thủy tinh (có thể có)	Tấm	Trắng	1,2
Cốt liệu (có thể có)	Bột	Trắng	2,65

b. Điều kiện thi công và bảo dưỡng

Nhiệt độ không khí	10°C	20°C	30°C
Thời gian thi công (phút)	120	35	25
Thời gian bảo dưỡng (ngày)	5	2	1

THI CÔNG

a. Chuẩn bị bề mặt

Cường độ nén của bê tông sàn nên đạt ít nhất 25N/mm². Bề mặt tiếp xúc với đất nền phải có màng cách ẩm phù hợp tiêu chuẩn DIN18195 (hoặc tương đương), Độ ẩm bề mặt khi thi công không được quá 5% (kiểm tra bằng thiết bị đo độ ẩm bề mặt).

Việc chuẩn bị tốt bề mặt sẽ đảm bảo chất lượng tối đa. Bề mặt phải cứng, chắc, được làm sạch bụi bẩn, dầu, chất nhờn hay các chất bẩn khác.

Cọ rửa dầu nhờn bằng bàn chải với chất tẩy công nghiệp hoặc chất tẩy nhờn, sau đó mài sạch bằng cơ học. Làm sạch các vụn xi măng, chất bảo dưỡng và các chất bẩn khác bằng máy mài, máy thổi cát hay các phương pháp phù hợp khác. Sau đó hút bụi sạch sẽ. Bề mặt sau khi được chuẩn bị phải có lực kéo ít nhất 2,5N/mm².

b. Cách trộn

Khi trộn dùng máy khoan tốc độ chậm (300 vòng/phút) có gắn cánh trộn sơn. Trộn thành phần A của VICTA-EP với thành phần màu trước cho đều rồi cho thành phần B vào trộn đều trong khoảng 3 phút.

Lưu ý: để đảm bảo độ đồng màu cho toàn bộ bề mặt thì chỉ nên dùng thành phần màu có cùng số lô.

Nên trộn VICTA-EP đúng theo tỉ lệ định sẵn, nếu cần trộn lẻ thì cân theo tỉ lệ khối lượng là 2:1. Tránh làm bẩn phần còn thừa của vật liệu.

c. Thi công

Vật liệu sau khi trộn nên được thi công ngay lên bề mặt đã chuẩn bị đúng cách, thi công bằng rulô, bàn bả, chổi quét sơn hoặc máy phun.

Tùy thuộc vào độ hấp thụ của bề mặt mà có thể pha loãng lớp lót với tối đa 15% dung môi thích hợp (khối lượng lớp lót: 0,3 kg/m²). Phải chờ lớp lót khô và thi công lớp thứ 2 của VICTA-EP sau 6 - 8 giờ, tránh để quá 48 giờ. Lớp thứ hai cũng có thể pha loãng với dung môi tối đa 10% theo thể tích (khối lượng lớp thứ 2: 0,4 ÷ 0,5kg/m²).

Khi thi công tường đứng, hoặc trần có thể tăng cường bằng cốt vải thủy tinh. Sau khi quét lớp lót, dán ngay 1 lớp vải thủy tinh, sau đó quét phủ 2 lớp cho nhẵn bề mặt (tổng khối lượng của 2 lớp: 1,2 ÷ 1,4 kg/m²). Thời gian thi công lớp sau cách lớp trước 8 giờ nhưng không quá 48 giờ.

Nếu có yêu cầu cao về bề mặt chống trượt thì nên rải một lớp cát dày lên bề mặt lớp thứ nhất, chờ khô rồi dùng sủi, bàn chải sắt làm sạch lớp cát thừa, hút bụi sạch sẽ rồi thi công lớp thứ hai lên trên.

Sau khi thi công, nên bảo vệ bề mặt ít nhất 24 giờ, tránh bụi, nước, côn trùng, tác động cơ học...

VỆ SINH

Chùi sạch dụng cụ và các thiết bị khác bằng giẻ trước rồi rửa sạch bằng dung môi thích hợp trước khi vật liệu đông cứng.

Địa chỉ (Address): 81 Trần Cung - Nghĩa Tân - Cầu Giấy - Hà Nội

Tel: (84-4) 836 0248 - 7.554.964 – 836.0250 - Fax: (84-4) 755.7849

Email: xuanquangict@gmail.com - Website: <http://www.lbst.vn>

